



split tipo **Cassette**

**CLARK**



## Datos técnicos split tipo **CASSETTE** (Bomba de Calor)

PARAMETROS		MODELO	CCA-12HR	CCA-18HR	CCA-24HR	CCA-36HRT	CCA-48HRT	
UNIDAD COMPLETA	Capacidad de refrigeración	kW	3,5	5,0	7	8,8	12	
	Capacidad de calefacción	kW	4,0	5,5	7,7	9,5	13,2	
	Potencia en frío	kW	1,28	1,88	2,67	3,45	4,65	
	Potencia en calor	kW	1,23	1,95	2,70	3,20	4,63	
	Consumo en frío	A	6,4	8,7	12,6	7,4	8,2	
	Consumo en calor	A	6,2	9,0	11,8	6,8	8,0	
UNIDAD INTERIOR	Voltaje, Fase y Frecuencia		V/P/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
	flujo de aire		m <sup>3</sup> /h	600	750	1100	1700	1700
	dimensión (mm)	cuerpo principal	largo*ancho*alto	580x580x275	580x580x275	840x840x230	840x840x285	840x840x285
		panel	largo*ancho*alto	650x650x30	650x650x30	950x950x50	950x950x50	950x950x50
	ruido		dBA ≤	43	43	46	50	50
	peso neto		kg	25	25	28	31	32
UNIDAD EXTERIOR	Voltaje, Fase y Frecuencia		V/P/Hz	220/1/50	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50
	dirección descarga			horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal
	compresor	modelo		ROTARY	ROTARY	ROTARY	SCROLL	SCROLL
		cantidad		1	1	1	1	1
	dimensión (mm)		largo*ancho*alto	797x256x537	850x292x608	880x315x680	1000x347x993	1000x347x993
	ruido		dBA ≤	48	48	60	65	65
peso neto		kg	39	48	70	84	98	
Refrigerante	modelo			R22	R22	R22	R22	R22
	carga de refrigerante	kg	1,0	1,3	2,1	1,8	2,9	
Cañería	cañería de líquido (φ)		mm	6,35	6,35	9,52	9,52	9,52
	cañería de gas (φ)		mm	12,7	12,7	15,88	19,05	19,05
	cañería de drenaje		mm	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25

\* Esta ficha técnica esta sujeta a cambio sin modificación previa.

**Air Flow Direction y Auto Swing:** El equipo puede efectuar un barrido con sus lamas deflectoras para climatizar el local más rápidamente. A través del mando a distancia se puede seleccionar la dirección del barrido, así como la función de auto swing.

### Cómodo acceso y fácil mantenimiento

El cuadro de control es fácilmente accesible para labores de mantenimiento. Además se incorporan filtros de larga duración fácilmente desmontables para su limpieza.

**Mínima altura:** sólo necesitan un cielo falso mínimo de 30 cm de altura para su instalación. Son ideales para oficinas, salones o tiendas.

**Bomba de condensados:** de fábrica que permite evacuar el agua de condensado con un desnivel de hasta 400 mm.



**Descongelado inteligente:** descongelado controlado completamente por un microprocesador que asegura condiciones efectivas de calefacción.



**Capa hidrofílica de aluminio:** la capa hidrofílica de aluminio de color azul, en la unidad interior y exterior, protege de la contaminación del agua, aumentando la eficiencia en el intercambio de calor.



**Sistema de deshumidificación:** integrado en la unidad



**Encendido y apagado por temporizadores:** la configuración del interruptor de encendido / apagado a través de temporizadores se hace de acuerdo a las necesidades del usuario.

**CLARK**



**Funcionamiento extra silencioso:** diseño único de bajo nivel de ruidos. Diseño especial de carcasa que permite que la unidad funcione silenciosamente.



**Función de modo sleep:** una vez que la función del modo sleep es seleccionada, la temperatura de la habitación se ajustará automáticamente a la temperatura del cuerpo humano.



European Community CE certification



ISO9001:2000 International Quality System Certification



American ETL certification



UL LISTED America and Canada C-UL certification